

gebo[®]
cobre



La gama de productos completa



Racor de latón con rosca macho para tubo de cobre

Nuestros racores de latón están disponibles de DN 15 hasta DN 50 y son aptos para agua potable y aire comprimido (sin aceites).

Página 104



Racor de latón, para unir dos tubos de cobre

Este racor esta disponible para tubos de cobre de diámetro exterior 15–54 mm. Es apto para agua potable y aire comprimido (sin aceites).

Página 105



Abrazadera para tubo de cobre y acero inoxidable

Un clásico en la reparación de poros o fisuras en tuberías de cobre o acero inoxidable.

Página 108



Abrazadera con toma para tubo de cobre

Las abrazaderas de latón son ideales para hacer una toma.

Página 109

Características:

- **Cuerpo Racores:**
Latón
- **Tuerca:**
Latón
- **Anillo de compresión:**
Acero galvanizado o latón
- **Arandela:**
Acero galvanizado
- **Junta de goma:**
EPDM, apta para agua potable
- **Rosca:**
Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

Aplicaciones:

La reparación e instalación de tubos.

- **Racores de latón para tubos de cobre:**
Tubos de cobre DIN EN 1057

Aplicaciones típicas:

Instalaciones de agua potable
Instalaciones de aire comprimido sin aceites
Calefacciones

Para tubos de cobre: DIN EN 1057, DVGW GW392



15 mm–54 mm:

- **Para conducciones de:** Agua sanitaria y aire comprimido (sin aceites)
- **Temperatura:** Agua sanitaria: hasta 25°C, Agua de calefacción: hasta 80°C
- **Presión de trabajo:** Agua PN10, aire comprimido PN 10

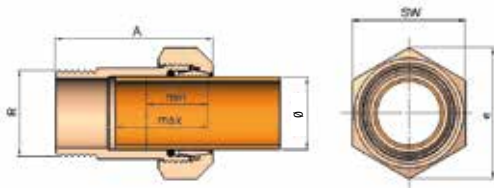
DN	Rosca x Ø exterior tubo [mm]	Código artículo
12	1/2" x 15	04.310.00.0115
15	1/2" x 18	04.310.00.0118
20	3/4" x 22	04.310.00.0222
25	1" x 28	04.310.00.0328
32	1 1/4" x 35	04.310.00.0435
40	1 1/2" x 42	04.310.00.0542
50	2" x 54	04.310.00.0654

Características

DN	Rosca ISO 7/1	Tubo de cobre		Longitud		Medidas entre vértices	Margen de introducción	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	~A [mm]	~SW [mm]	~e [mm]	min. [mm]	max. [mm]
12	1/2"	15,0	130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18,0	271	65	41	47	30	35
20	3/4"	22,0	226	65	41	47	30	35
25	1"	28,0	308	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35,0	508	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42,0	681	90	65	75	35	50
50	2"	54,0	1031	95	85	98	35	50

Medidas Ø

15 mm–54 mm



Racores de latón para tubo de cobre



TIPO MO Unión tubo-tubo

Para tubos de cobre: DIN EN 1057, DVGW GW392

15 mm–54 mm:

- **Para conducciones de:** Agua sanitaria y aire comprimido (sin aceites)
- **Temperatura:** Agua sanitaria: hasta 25°C, Agua de calefacción: hasta 80°C
- **Presión de trabajo:** Agua PN10, aire comprimido PN 10



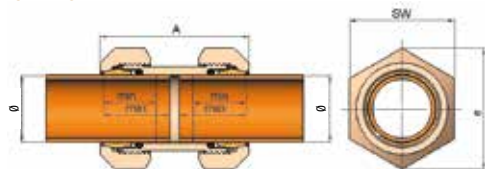
DN	Ø exterior tubo [mm]	Código artículo
12	15 x 15	04.310.02.15
15	18 x 18	04.310.02.18
20	22 x 22	04.310.02.22
25	28 x 28	04.310.02.28
32	35 x 35	04.310.02.35
40	42 x 42	04.310.02.42
50	54 x 54	04.310.02.54

Características

DN	Tubo de cobre		Longitud		Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	~A [mm]	~SW [mm]		min. [mm]	max. [mm]
12	15,0	190	65	30	35	20	25
15	18,0	391	75	41	47	20	25
20	22,0	349	75	41	47	25	30
25	28,0	452	80	46	53	25	33
32	35,0	681	85	55	64	25	30
40	42,0	909	90	65	75	25	35
50	54,0	1778	105	85	98	25	40

Medidas Ø

15 mm–54 mm



Para tubos de cobre: DIN EN 1057, DVGW GW392

■ Medidas:

Roscas/ Medida del tubo	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø Exterior del Tubo [mm] ISO 7/1	15	18	22	28	35	42	54

■ Presión de trabajo/temperatura:

Agua: 10 bar / 80 °C
Aire comprimido: 10 bar / 70 °C

■ Medio: Agua sanitaria según DIN 2000; agua

Procedimientos de montaje:

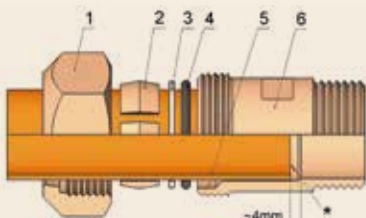
1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6). Tener en cuenta que no gire el tubo.

Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete:

1/2" - 1" = 100 Nm

1 1/4" - 2" = 150 Nm

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor



*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

Características:

- **Parte superior e interior:**
Latón
- **Tornillo allen:**
Acero galvanizado, DIN ISO 898 parte 1, resistencia 8.8.
- **Junta de goma:**
EPDM
- **Rosca:**
Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

Aplicaciones:

La reparación e instalación de tubos.

■ **Abrazaderas de latón para tubo de cobre:**

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 blando R220.
También apto para tuberías de acero inoxidable, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.

Aplicaciones típicas:

- Poros causados por daños mecánicos en tuberías de agua.
- Fisuras en tuberías de agua causados por corrosión.
- Fisuras en tuberías de aire comprimido (sólo en caso de aire comprimido sin aceites).

■ **Abrazaderas de latón con toma para tubo de cobre:**

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 blando R220.

Aplicaciones típicas:

- Perforación de tuberías de agua para hacer una derivación.
- Perforación de tuberías de calefacción para hacer una derivación.

TIPO RD Para impermeabilizar fisuras y poros

Para tubos de cobre: DIN EN 1057

También apto para tuberías de acero inoxidable, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.



10 mm–70 mm:

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua: hasta 25°C,
Agua de calefacción: hasta 90°C
- Presión de trabajo: Agua PN10, aire comprimido PN 10

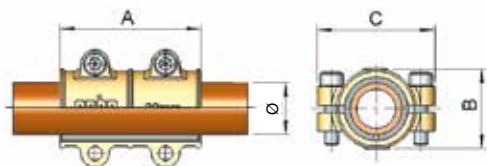
DN	Ø exterior tubo [mm]	Código artículo
8	10	04.620.60.10
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	35	04.620.60.35
40	42	04.620.60.42
50	54	04.620.60.54
65	64	04.620.60.64
80	70	04.620.60.70

Características

DN	Tubo de cobre				
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [Kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
8	10,0	0,080	45	21	31
10	12,0	0,090	45	22	32
12	14,0	0,140	50	24	34
12	15,0	0,140	50	26	42
12	16,0	0,140	50	28	44
15	18,0	0,133	50	29	45
20	22,0	0,189	60	34	50
25	28,0	0,256	70	41	57
32	35,0	0,383	70	49	69
40	42,0	0,548	80	58	78
50	54,0	0,900	100	72	92
65	64,0	0,987	100	82	102
65	70,0	1,946	120	92	111

Medidas Ø

10–70 mm



TIPO RB Con toma rosca interior

Para tubos de cobre: DIN EN 1057

15 mm–54 mm:

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua: hasta 25 °C,
Agua de calefacción: hasta 90 °C
- Presión de trabajo: PN10



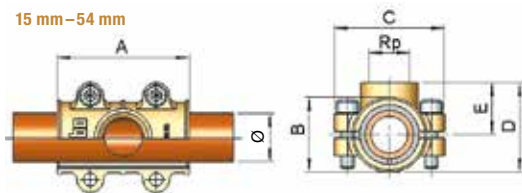
DN	Ø exterior tubo [mm] x rosca	Código artículo
12	15 x 1/2"	04.621.60.1501
15	18 x 1/2"	04.621.60.1801
20	22 x 1/2"	04.621.60.2201
25	28 x 3/4"	04.621.60.2802
32	35 x 3/4"	04.621.60.3502
40	42 x 1"	04.621.60.4203
50	54 x 1 1/4"	04.621.60.5404

Características

DN	Toma rosca hembra Rp ISO 7/1	Tubo de cobre						
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [Kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
12	1/2"	15,0	0,170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18,0	0,190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22,0	0,230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28,0	0,360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35,0	0,460	70	49	69	57	33
40	1"	42,0	0,670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54,0	1,050	100	72	92	89	52

Medidas Ø

15 mm–54 mm



Instrucciones de montaje

ABRAZADERAS

Para tubos: Según DIN EN 1057 duro R290 blando R220

■ Medidas:

Roscas/Medida del tubo	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65
Ø Exterior del Tubo [mm]	10	12	14	18	22	28	35	42	54	64
			15							70
			16							

■ **Presión de trabajo/temperatura máxima:** Agua: Tubo de cobre duro 10 bar/60°C, tubo de cobre duro 6 bar/90°C, tubo de cobre blando 6 bar/60°C, tubo de cobre blando 4 bar/90°C; Aire comprimido: 10 bar/70°C.

■ **Medio:** Agua hasta 25°C, agua de calefacción hasta 90°C, aire comprimido libre de aceites.

■ **Aplicación:** Las abrazaderas son adecuadas para impermeabilizar agujeros y fisuras causados por ejemplo por daños de corrosión o daños mecánicos.



- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

Procedimiento de montaje:

1. Limpiar tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura. Cubrir el daño con la goma (2) lo más amplio posible.
4. Colocar la parte inferior (3) a la goma (2).
5. Colocar la parte superior (1) a la goma (2).
6. Enroscar los tornillos allen (4).
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz".

ABRAZADERAS CON TOMA

Para tubos: según DIN EN 1057 duro R290 blando R220

■ Dimensiones:

Dimensión DN	12	15	20	25	32	40	50
Ø Exterior del Tubo [mm]	15	18	22	28	35	42	54
Toma/derivación ISO 7/1	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

■ **Toma:** Rosca interior Rp ISO 7/14.

■ **Presión de trabajo/temperatura máxima:** Agua: Tubo de cobre duro 10 bar/60°C, tubo de cobre duro 6 bar/90°C, tubo de cobre blando 6 bar/60°C, tubo de cobre blando 4 bar/90°C; Aire comprimido: 10 bar/70°C.

■ **Medio:** Agua hasta 25°C, agua de calefacción hasta 90°C, aire comprimido libre de aceites.

■ **Aplicación:** Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.



- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

Procedimiento de montaje:

1. Limpiar el tubo (5) en el puesto deseado de taladrar.
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2).
6. Enroscar los tornillos allen (4).
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz".
8. Taladrar con herramienta correspondiente.